



INSTRUCCIONES DE USO

Av. Venustiano Carranza No. 1635 Local 3. Fracc. Residencial Esmeralda.
Colima, Col. México. C.P 28017.
Email: cesarg@aislantescolima.com.mx, <http://www.aislantescolima.com.mx>
Tel./Fax (312) 313-1310, Cel. 044 (312) 943-9145

PLASTICOOL[®] H

Recubrimiento aislante para hornos

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.

a) **PLASTICOOL[®] H** es un recubrimiento y aislante térmico que gracias a su baja conductividad térmica (0.04 Btu/h-ft-°F) con un solo paso puede aislar térmicamente hornos.

b) El **PLASTICOOL[®] H** es un recubrimiento térmico recomendado para hornos, que con un espesor desde 1.0 a 2.0 mm logra aislar térmicamente gracias a su factor K (0.09 W/m°C) y R (0.16 h-ft² -°F/Btu) logra una mejor eficiencia y funcionamiento del horno al reducir pérdidas de calor y reducir consumos de energía.

2. PARA GARANTIZAR UNA ADHERENCIA Y APLICACIÓN EFECTIVA.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

a) Los restos de materiales sueltos deberán eliminarse, gravilla, arena y polvo.

b) Eliminar las falsas adherencias al sustrato ya sea con limpieza manual o mecánica lo cual es recomendable (con chorro de agua a presión).

c) Debe limpiar y hacer firmes todas las superficies mediante una limpieza por chorro de agua, un raspado o un cepillado con un cepillo de cerdas de alambre para eliminar de la superficie todo rastro de líquen, musgo, pintura

descascarillada y depósitos pulverulentos. Lije el resto de la pintura y limpie todo el polvo.

d) Restaure los rellenos de mortero muy deteriorados en los ladrillos y la mampostería.

e) Elimine las zonas de concreto resquebrajado y reconstrúyalas utilizando un material adecuado.

f) Una vez que se realizó la limpieza adecuada se debe dejar secar (normalmente en un tiempo mínimo 2 horas) el sustrato para poder proceder con la aplicación.

g) Reacondicionamiento de capas existentes de **PLASTICOOL[®] H**. Lavar con agua para eliminar todo rastro de suciedad, dejar secar y aplicar **PLASTICOOL[®] H**. Para poder llegar a los espesores recomendados de 1.0 mm, 1.5 mm y 2.0 mm, se debe dejar secar entre cada capa aplicada para poder proceder a la aplicación de la siguiente.

3. Superficies recomendadas para la aplicación del PLASTICOOL[®] H

- Lamina galvanizada
- Mampostería
- Morteros
- Aplanados de concreto
- Concreto
- Ladrillo
- Zarpeo
- Acrílico
- Por mencionar algunas

Campo de acción

Hornos que no tengan una temperatura exterior superiores a los 120 °C

4. Como aplicar el PLASTICOOL[®] H.

a) Aplicar el **PLASTICOOL[®] H** con equipo de aspersión, rodillo o brocha, aplicando presión y con movimientos de vaivén, para uniformizar una película de aproximadamente 0.5 a 0.7 milímetros de espesor en cada capa. Evitando las sobre capas. Con una aplicación mecánica se logra tener una mejor película, un mejor acabado superficial y de esta manera tener los resultados esperados.

En el caso de requerir mayor espesor, para mayor aislamiento debido a su factor R (0.16 h-ft² -°F/Btu), dejar secar la primera capa y esperar de 2 a 4 horas para aplicar una segunda. No exceder el rendimiento teórico de 10 m² por cada cubeta de **PLASTICOOL[®] H**. Para un espesor recomendado de 2.0 mm.

Precauciones

- No dejar abierta la cubeta que contiene el **PLASTICOOL[®] H** expuesta al aire o al sol.
- No diluir o intentar agregar agua al **PLASTICOOL[®] H**.
- Limpiar cepillos, rodillos y herramienta utilizada inmediatamente después de su uso con agua limpia.

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- La superficie este con exceso de humedad.
- La temperatura este por debajo de 5 °C.

- La temperatura este por encima de los 130 °C (en la pared del horno).

5. PARA MAXIMIZAR LAS PROPIEDADES DE AISLAMIENTO TÉRMICO.

El grado de aislamiento debido a su baja conductividad térmica (0.04 Btu/h-ft-°F) puede conferir el **PLASTICOOL[®] H** depende del espesor de la capa aplicada, aunque una capa de material aplicada en la proporción de cobertura recomendada tendrá un efecto notable, se obtendrá un grado aun mayor de aislamiento si se aplican dos o mas capas esto debido a su factor R de (0.16 h-ft² -°F/Btu). Cuando se lleven a cabo aplicaciones de varias capas, deberá dejar que la capa anterior se seque por completo (normalmente de 2 a 4 horas) antes de aplicar una capa posterior. No deje pasar nunca más de 7 días máximo para aplicar sobre capas.

6. TIEMPO DE SECADO

El **PLASTICOOL[®] H** aplicado bajo buenas condiciones secará de dos a tres horas. Será resistente al agua después de dos horas.

En condiciones de mucho calor puede verse una capa fina de agua sobre la superficie (sin acumulamientos de agua) ello facilitará la aplicación del **PLASTICOOL[®] H** y podrá prevenir agrietamiento o falta de adherencia.

7. PRESENTACION DEL PRODUCTO

Cubeta de 19 L

Rendimiento por cubeta 10 m²
Para un espesor de 1.2 – 2.0 mm.

Color:
Ligeramente gris

i

Toda esta información está basada en el resultado de ensayos de laboratorios, realizados durante largo tiempo. Son exactas fidedignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados apetecidos no se logran.